

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication : 2 790 509
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : 99 02776

(51) Int Cl⁷ : E 21 B 34/06, E 21 B 43/12

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 05.03.99.

(30) Priorité :

(43) Date de mise à la disposition du public de la demande : 08.09.00 Bulletin 00/36.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(71) Demandeur(s) : SERVICES PETROLIERS SCHLUM-BERGER — FR.

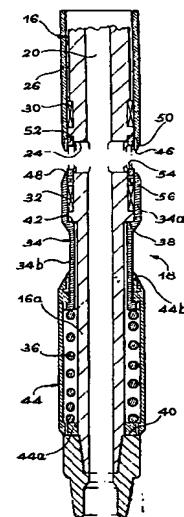
(72) Inventeur(s) : HIRON STEPHANE, RAYSSIGUIER CHRISTOPHE, TOURILLON VINCENT et CAPDENAT BRUNO.

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire(s) : SOCIETE DE PROTECTION DES INVENTIONS.

(54) DISPOSITIF DE CONTROLE DE DEBIT EN FOND DE PUITS, A CHEMISE OBTURATRICE EXTERIEURE.

(57) Un dispositif (18) de contrôle de débit, placé au fond d'un puits pétrolier en production, comprend des trous (24) formés dans le tube de production (16), et une chemise obturatrice (26) apte à coulisser en face des trous (24) pour contrôler le débit. La chemise obturatrice (26) est montée à l'extérieur du tube de production (16).



DISPOSITIF DE CONTROLE DE DEBIT EN FOND DE PUITS, A
CHEMISE OBTURATRICE EXTERIEURE

DESCRIPTION

5

Domaine technique

L'invention concerne un dispositif conçu pour contrôler le débit d'un fluide pétrolier s'écoulant au fond d'un puits par un tube de production.

10 Un tel dispositif peut notamment être utilisé dans un puits pétrolier en production, pour optimiser la production de ce puits en fonction du temps. Elle s'applique en particulier au cas où du fluide pétrolier pénètre en au moins deux emplacements différents dans
15 un puits vertical, horizontal ou oblique.

Etat de la technique

Des vannes de type tout ou rien sont habituellement utilisées dans le fond des puits de pétrole, avant leur mise en service. Ces vannes sont implantées sur le tube de production, où elles peuvent obturer, initialement, ou en fin de vie du puits (quand il y a trop d'eau produite), le passage entre l'intérieur du tube et l'espace annulaire qui l'entoure. Elles comprennent habituellement une chemise coulissante placée à l'intérieur du tube de production, ainsi que des trous formés dans ce dernier, au niveau de la chemise.

30 Lorsque la vanne doit être manœuvrée, dans le sens de l'ouverture ou de la fermeture, on descend dans le tube de production un outil approprié, suspendu à un câble ou à un tube.

Plus récemment, on a proposé de placer au fond de certains puits en production des vannes à débit réglable, notamment afin d'optimiser la production dans le cas où du fluide pétrolier débouche dans le puits en 5 au moins deux emplacements espacés les uns des autres. Les documents GB-A-2 314 866 et WO-A-97/37102 concernent de telles vannes à débit variable.

Les vannes à débit variable utilisées à cette fin sont directement dérivées des vannes de type tout 10 ou rien (chemise intérieure coulissante et tube de production percé de trous). Elles s'en distinguent essentiellement par le fait qu'elles intègrent des actionneurs placés à l'extérieur du tube de production et commandés à distance depuis la surface.

15 Les vannes à débit variable existantes présentent un certain nombre d'inconvénients.

Ainsi, pour ne pas réduire exagérément le débit du fluide pétrolier à l'intérieur du tube de production, on donne à la chemise une épaisseur 20 limitée. L'actionneur commande le coulissemement de la chemise au travers d'un téton de commande qu'il est difficile de fixer à la chemise, du fait de la faible épaisseur de celle-ci. Cela conduit soit à réaliser directement le téton et la chemise d'un seul tenant par 25 usinage, soit à souder le téton sur la chemise.

Par ailleurs, une lumière doit être ménagée dans le tube de production pour le passage du téton de commande. Cela impose de prévoir un joint d'étanchéité dynamique supplémentaire entre le tube et la chemise 30 au-dessus de cette lumière.

En outre, le montage des vannes à débit variable existantes impose de réaliser le tronçon correspondant du tube de production en deux parties.

Exposé de l'invention

L'invention a précisément pour objet un dispositif de contrôle de débit au fond d'un puits pétrolier, dont la conception originale lui permet de 5 supprimer les inconvénients des dispositifs existants, notamment l'utilisation d'une chemise plus épaisse, facilitant la fixation du téton de commande, en ne nécessitant pas de joint d'étanchéité supplémentaire, et en simplifiant le montage.

10 Conformément à l'invention, ce résultat est obtenu au moyen d'un dispositif de contrôle de débit, au travers d'un tube de production placé dans un puits pétrolier, le dispositif comprenant au moins un trou formé dans le tube de production et une chemise obturatrice apte à coulisser en face dudit trou, dispositif caractérisé en ce que la chemise obturatrice 15 est montée à l'extérieur du tube de production.

Avantageusement, la chemise obturatrice est apte à se déplacer parallèlement à l'axe du tube de 20 production.

Brève description des dessins

On décrira à présent, à titre d'exemple non limitatif, un mode de réalisation préféré de 25 l'invention, en se référant aux dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en coupe schématique d'un dispositif de contrôle de débit conforme à l'invention, implanté dans le fond d'un puits 30 pétrolier ;

- la figure 2 est une vue en coupe représentant à plus grande échelle la partie basse du dispositif de la figure 1, dans sa position de pleine ouverture ; et

- la figure 3 est une vue comparable à la figure 2, représentant le dispositif dans sa position fermée.

5 **Description détaillée d'un mode de réalisation préféré de l'invention**

Sur la figure 1, la référence 10 désigne un puits pétrolier en production, dont seule une région de fond est représentée. Il est à noter que cette région de fond peut être orientée verticalement, comme représenté, ou encore horizontalement ou en oblique, sans sortir du cadre de l'invention. Dans le cas où le dispositif de contrôle de débit est placé dans une région horizontale ou oblique d'un puits, les expressions telles que "vers le bas" et "vers le haut" utilisées dans la description qui suit signifient alors respectivement "en s'éloignant de la surface" et "vers la surface".

Les parois du puits pétrolier 10 sont renforcées par un cuvelage 12. Dans la région du puits illustrée sur la figure 1, ce cuvelage 12 a été perforé en 14, afin de faire communiquer le puits avec un gisement naturel de fluide pétrolier (non représenté).

Pour permettre l'acheminement du fluide pétrolier jusqu'à la surface, un tube de production 16 est logé coaxialement dans le puits 10, sur toute sa hauteur. Le tube de production 16 est formé d'un certain nombre de tronçons de tube reliés bout à bout. L'un de ces tronçons, illustré sur la figure 1, forme le corps du dispositif de contrôle de débit 18 conforme à l'invention. Pour simplifier, l'expression "tube de production" sera utilisée par la suite pour désigner

indifféremment le tube dans son ensemble comme le tronçon particulier.

Le tube de production 16 délimite intérieurement un canal 20 par lequel le fluide pétrolier remonte vers la surface. L'espace annulaire 22 délimité entre le tube de production 16 et le cuvelage 12 du puits 10 est fermé, de part et d'autre du dispositif de contrôle de débit 18, par des systèmes d'étanchéité annulaire (non représentés). Par conséquent, le fluide pétrolier en provenance du gisement naturel (non représenté) et admis dans le puits par les perforations 14, ne peut remonter vers la surface par le canal central 20 qu'en traversant le dispositif de contrôle de débit 18.

Pour l'essentiel, le dispositif de contrôle de débit 18 comprend au moins un trou 24 formé dans le tube de production 16, une chemise obturatrice 26 et des moyens de commande 28.

Dans la pratique, le dispositif de contrôle de débit 18 comprend plusieurs trous 24 régulièrement répartis sur toute la circonférence du tube de production 16. Chacun de ces trous 24 présente, par exemple, une forme allongée dans le sens de l'axe du tube. Le nombre et la forme des trous 24 peuvent toutefois être quelconques, sans sortir du cadre de l'invention.

La chemise obturatrice 26 est montée sur le tube de production 16, de façon à pouvoir se déplacer parallèlement à l'axe du tube de production. Plus précisément, la chemise obturatrice 26 est apte à se déplacer entre une position basse ou avant, illustrée sur les figures 1 et 3, correspondant à la fermeture du dispositif de contrôle de débit 18, et une position

haute ou arrière (figure 2) correspondant à la pleine ouverture du dispositif 18. Entre ces deux positions extrêmes, la chemise obturatrice 26 peut se déplacer en continu, pour faire varier à volonté la section de 5 passage du dispositif de contrôle de débit 18 et, par conséquent, le débit du fluide pétrolier s'écoulant au travers de ce dispositif.

Conformément à l'invention, la chemise obturatrice 26 est montée à l'extérieur du tube de production 16. Cet agencement simplifie le montage, permet de supprimer un joint d'étanchéité et ne limite pas l'épaisseur de la chemise.

Les moyens de commande 28 comprennent un actionneur monté à l'extérieur du tube de production 15 16. Cet actionneur, par exemple de type électromécanique ou hydraulique, est apte à déplacer en continu et de manière contrôlée la chemise obturatrice 26 parallèlement à l'axe du tube de production 16. Ce déplacement est illustré schématiquement par la flèche 20 F sur la figure 1.

Comme on l'a déjà observé, l'implantation de la chemise obturatrice 26 à l'extérieur du tube de production 16 permet de simplifier le dispositif et d'en faciliter le montage. En effet, l'actionneur peut 25 agir sur la chemise obturatrice sans qu'il soit nécessaire de traverser le tube de production. De plus, le montage des différentes pièces peut être assuré par emmanchement axial, en formant en une seule pièce la chemise obturatrice 26 ainsi que le tronçon 30 correspondant du tube de production 16.

Les moyens de commande 28 agissent sur la chemise obturatrice 26 par l'intermédiaire d'une pièce

de liaison 29, qui peut prendre une forme quelconque, sans sortir du cadre de l'invention.

Des moyens d'étanchéité sont prévus sur le tube de production 16, de part et d'autre des trous 24, pour 5 coopérer de façon étanche avec la chemise obturatrice 26 lorsque celle-ci occupe son état fermé illustré sur les figures 1 et 3. Plus précisément, des moyens d'étanchéité 30 sont montés sur le tube 16 au-dessus des trous 24 et des moyens d'étanchéité 32 sont montés 10 sur le tube 16 en dessous des trous 24.

Du fait que la chemise obturatrice 26 est placée à l'extérieur du tube de production 16, les moyens d'étanchéité 30 et 32 sont placés dans des gorges annulaires formées sur la surface extérieure du 15 tube 16, de façon à coopérer de manière étanche avec la surface intérieure cylindrique de la chemise obturatrice 26.

Les moyens d'étanchéité 30 et 32 sont habituellement constitués par des joints d'étanchéité 20 dynamiques de forme annulaire, réalisés en un matériau souple tel qu'un élastomère.

En outre, le dispositif de contrôle de débit 18 comprend, en dessous de la chemise obturatrice 26 et dans le prolongement de celle-ci, une chemise de 25 protection 34. Cette chemise de protection 34 a essentiellement pour fonction d'assurer en continuité le recouvrement des moyens d'étanchéité 32 lorsque la chemise obturatrice 26 se déplace vers le haut, c'est-à-dire lorsque les moyens de commande 28 sont 30 actionnés dans le sens de l'ouverture du dispositif de contrôle de débit 18.

Enfin, le dispositif de contrôle de débit 18 comporte également des moyens de rappel 36, conçus et

agencés de façon à amener automatiquement la chemise de protection 34 dans une position de recouvrement des moyens d'étanchéité 32 lorsque ces derniers ne coopèrent pas avec la chemise obturatrice 26.

5 Une description plus détaillée de la partie basse du dispositif de contrôle de débit 18 va à présent être faite en se référant aux figures 2 et 3.

Dans sa partie située en dessous des moyens d'étanchéité 32, le tube de production 16 présente une 10 partie 16a, de relativement petit diamètre, délimitée vers le haut par un premier épaulement 38 et, vers le bas, par un second épaulement 40. Comme le montrent les 15 figures 2 et 3, le second épaulement 40 peut notamment être matérialisé par la face supérieure d'un autre tronçon du tube de production 16 ou de toute autre 16a, de relativement petit diamètre.

La chemise de protection 34 comporte une partie haute 34a, de relativement grand diamètre, ainsi qu'une 20 partie basse 34b, de relativement petit diamètre. La partie haute 34a est prévue pour coulisser étroitement sur la partie du tube de production 16 portant les moyens d'étanchéité 32, alors que la partie basse 34b est reçue avec jeu autour de la partie 16a, de 25 relativement petit diamètre, du tube 16. Les parties haute 34a et basse 34b de la chemise de protection 34 sont séparées intérieurement par un épaulement 42 apte à venir en appui contre le premier épaulement 38, qui forme ainsi une surface de butée sur le tube de 30 production 16.

Dans le mode de réalisation préféré de l'invention illustré sur les figures 2 et 3, les moyens de rappel 36 comprennent des moyens élastiques

constitués par un ressort de compression. Ce ressort de compression est disposé autour de la partie 16a, de relativement petit diamètre, du tube de production 16. Son extrémité haute est en appui contre la face 5 inférieure de la chemise de protection 34 et son extrémité basse est en appui contre le second épaulement 40 formé sur le tube 16.

Grâce à cet agencement, lorsque la chemise obturatrice 26 occupe une position d'ouverture totale 10 ou partielle, comme l'illustre la figure 2, les moyens de rappel 36 maintiennent la chemise de protection 34 en appui contre la surface de butée matérialisée par le premier épaulement 38. Dans ces conditions, la partie haute 34a, de relativement grand diamètre, de la 15 chemise de protection 34 recouvre étroitement sur toute leur hauteur les moyens d'étanchéité 32. Plus précisément, l'extrémité supérieure de la chemise de protection 34 affleure alors le bas des trous 24 pratiqués dans le tube de production 16. Ainsi, les 20 moyens d'étanchéité 32 ne sont pratiquement pas en contact avec le fluide du puits, et ils sont maintenus dans un état comprimé.

Comme l'illustrent également les figures 2 et 3, le ressort de compression constituant les moyens de rappel 36, est avantageusement protégé du fluide du puits par un capot 44. Ce capot 44, de forme généralement tubulaire, comporte une bride inférieure 44a, interposée entre le second épaulement 40 et l'extrémité basse du ressort de compression. Le capot 30 44 est ainsi immobilisé par rapport au tube de production 16.

Comme le montrent les figures 2 et 3, la partie supérieure 44b du capot de protection 44 est biseautée

et renforcée, de façon à former un racleur affleurant la surface extérieure de la partie basse 34b de la chemise de protection 34. Le racleur ainsi formé permet de nettoyer cette surface lorsque la chemise de 5 protection 34 se déplace vers le bas, à l'encontre des moyens de rappel 36.

Dans le dispositif de contrôle de débit 18 ainsi réalisé, la chemise obturatrice 26 est dépourvue de trous. La section d'ouverture du dispositif, 10 permettant de contrôler le débit, est déterminée entre le bord inférieur ou avant 46 de la chemise obturatrice 26 et les trous 24 pratiqués dans le tube de production 16. Plus précisément, l'ouverture du dispositif est d'autant plus grande que le bord avant 46 est déplacé 15 vers le haut, et inversement.

Tant que le bord avant 46 de la chemise obturatrice 26 reste dans une position d'ouverture partielle ou totale comme le montre la figure 2, la chemise de protection 34 reste en appui contre la 20 surface de butée matérialisée par l'épaulement 38.

Lorsque la chemise obturatrice 26 se déplace vers le bas de façon à fermer le dispositif de contrôle de débit 18, le bord avant 46 de cette chemise vient en appui contre le bord supérieur ou arrière 48 de la 25 chemise de protection 34, de façon à repousser progressivement cette dernière vers le bas à l'encontre des moyens de rappel 36 (figure 3). Au cours de ce mouvement, les bords plans 46 et 48 sont en appui l'un contre l'autre sur toute leur circonférence, de telle 30 sorte que les moyens d'étanchéité 32 sont constamment recouverts soit par la chemise de protection 34, soit en partie par cette chemise 34 et en partie par la chemise obturatrice 26 lors de la descente de celle-ci,

soit enfin en totalité par la chemise obturatrice 26 dans la position de fermeture du dispositif illustrée sur la figure 3.

Par conséquent, quel que soit l'état dans
5 lequel se trouve le dispositif de contrôle de débit 18, les moyens d'étanchéité 32 ne sont jamais exposés directement au fluide du puits. De plus, ils restent en permanence comprimés.

Par ailleurs, du fait que le débit est
10 entièrement contrôlé par la position du bord avant 46 de la chemise obturatrice 26, c'est-à-dire par une surface présentant une forme circulaire simple, il est possible de former ce bord sur une partie annulaire rapportée 50, réalisée en un matériau présentant une
15 haute résistance à l'usure par érosion, telle qu'une céramique. Cet agencement, illustrée sur les figures 2 et 3 permet de réduire très sensiblement l'usure du bord 46 de la chemise obturatrice. Cela contribue à accroître la durée de vie du dispositif.

20 Avantageusement et comme on l'a également représenté sur les figures 2 et 3, la partie du tube de production 16 dans laquelle sont formés les trous 24 est entourée, entre les moyens d'étanchéité 30 et 32, par une bague rapportée 52, réalisée en un matériau
25 présentant une haute résistance à l'usure par érosion, telle qu'une céramique. Plus précisément, la bague rapportée 52 est interposée entre le tube 16 et la chemise obturatrice 26, au droit des trous 24. Elle présente, en face de chacun de ces trous 24, un autre
30 trou 54, de section légèrement plus petite. Lorsque le dispositif de contrôle de débit est ouvert, cet agencement permet de réduire sensiblement l'usure des

bords des trous 24 pratiqués dans le tube de production 16.

Par précaution et comme on l'a représenté sur les figures 2 et 3, une ou plusieurs bagues 56 peuvent être placées sur le tube de production 16, entre les trous 24 et les moyens d'étanchéité 32. Ces bagues 56, réalisées en métal ou en polytétrafluoréthylène, assurent une protection supplémentaire des moyens d'étanchéité 32, en formant un filtre qui arrête les impuretés telles que les boues et le sable.

Ces différents agencements complémentaires se combinent avantageusement avec la chemise de protection 34 pour accroître très sensiblement la durée de vie du dispositif de contrôle de débit dans son ensemble. Toutefois, aucun d'entre eux n'est essentiel à l'invention.

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée au mode de réalisation qui vient d'être décrit à titre d'exemple. Ainsi, au lieu de coulisser parallèlement à l'axe du tube de production, la chemise obturatrice peut se déplacer selon un trajet différent, tel qu'un trajet en hélice. Par ailleurs, l'ouverture du dispositif peut aussi être assurée par un déplacement vers le bas de la chemise obturatrice. Dans ce cas, la chemise de protection est placée au-dessus de cette dernière, afin de protéger les moyens d'étanchéité situés au-dessus des trous, lorsqu'ils ne sont pas recouverts par la chemise obturatrice. En outre, la chemise de protection et les moyens de rappel associés peuvent, dans certains cas, être supprimés, sans sortir du cadre de l'invention.

REVENDICATIONS

1. Dispositif de contrôle de débit (18), au travers d'un tube de production (16) placé dans un puits pétrolier (10), le dispositif comprenant au moins un trou (24) formé dans le tube de production, et une chemise obturatrice (26) apte à coulisser en face dudit trou (24), dispositif caractérisé en ce que la chemise obturatrice (26) est montée à l'extérieur du tube de production (16).

2. Dispositif selon la revendication 1, dans lequel la chemise obturatrice (26) est apte à se déplacer parallèlement à l'axe du tube de production (16).

3. Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, dans lequel une chemise de protection (34) est montée à l'extérieur du tube de production (16), dans le prolongement de la chemise obturatrice (26), au-delà d'un bord avant (46) de celle-ci formant avec ledit trou (24) un passage de section variable, et des moyens de rappel (36) sollicitant la chemise de protection (34) vers la chemise obturatrice (26), vers une position de recouvrement d'un premier moyen d'étanchéité (32) monté sur le tube de production (16), à proximité du trou (24).

4. Dispositif selon la revendication 3, dans lequel un capot (44) est placé autour des moyens de rappel (36).

1/2

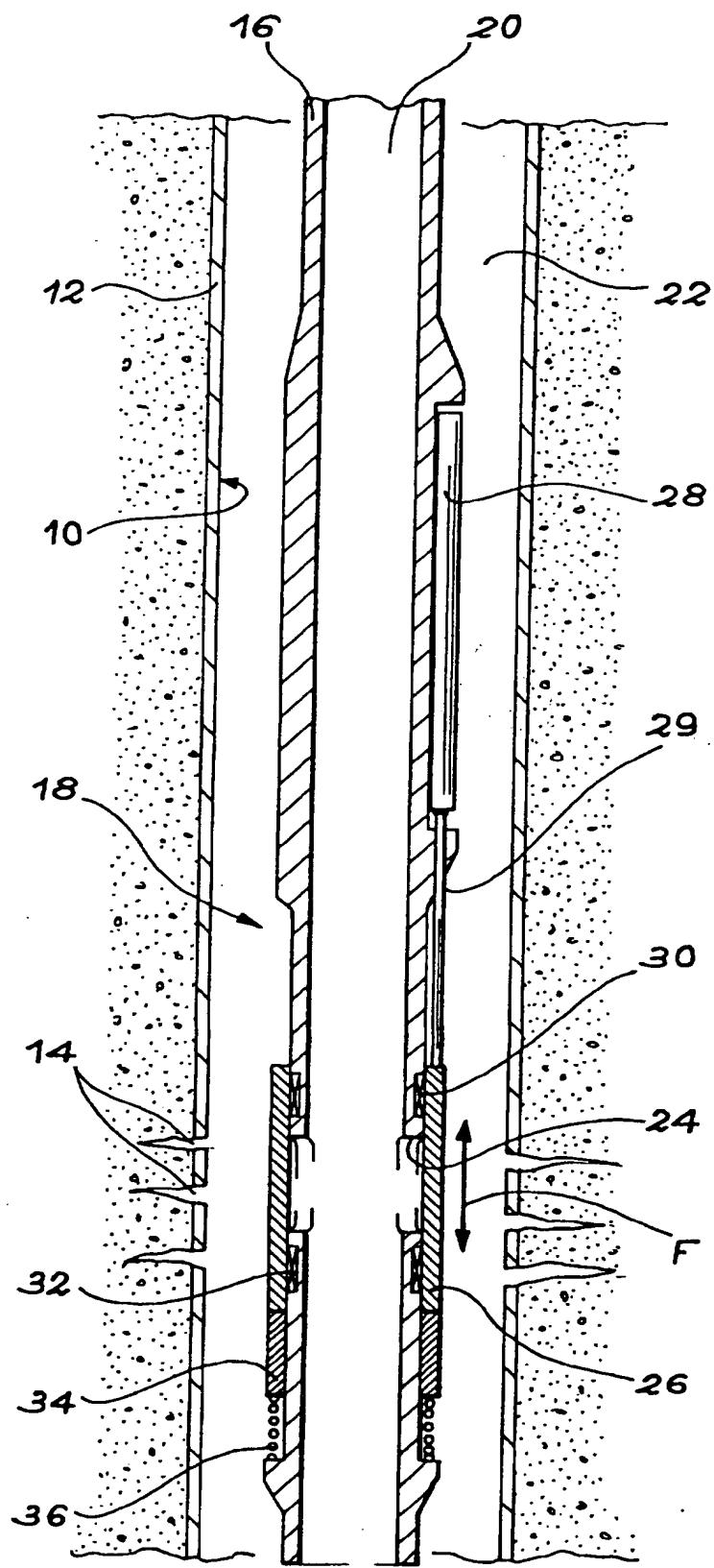


FIG. 1

2 / 2

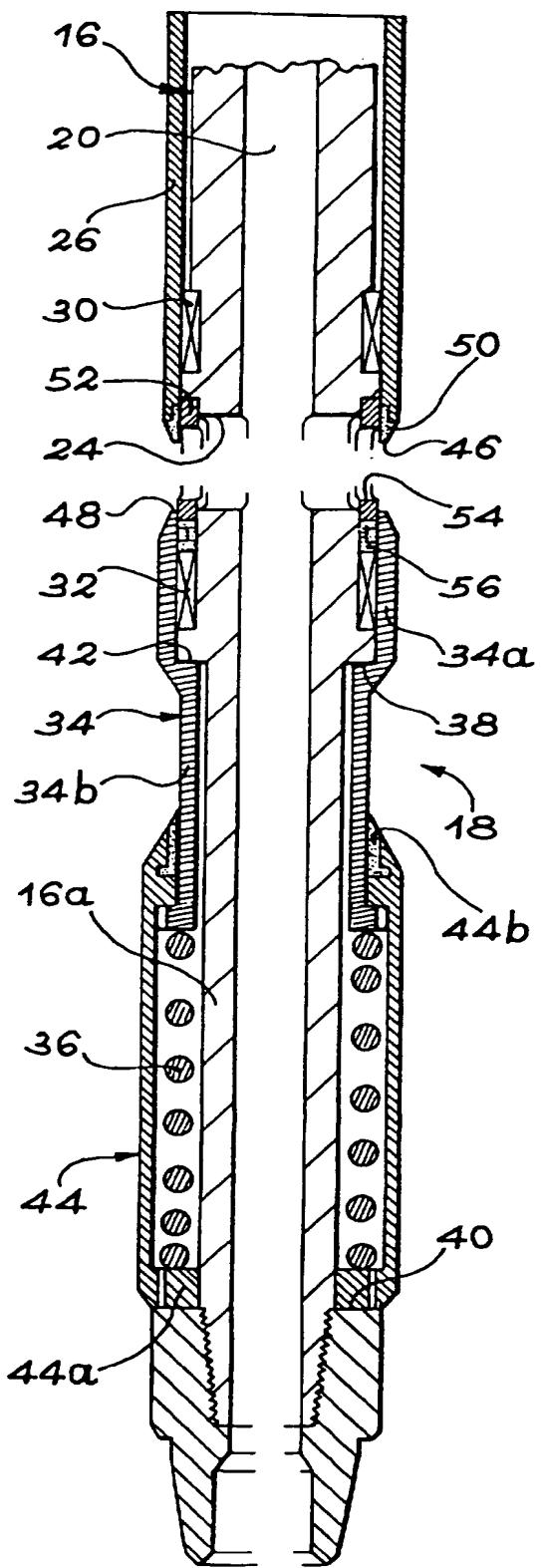


FIG. 2

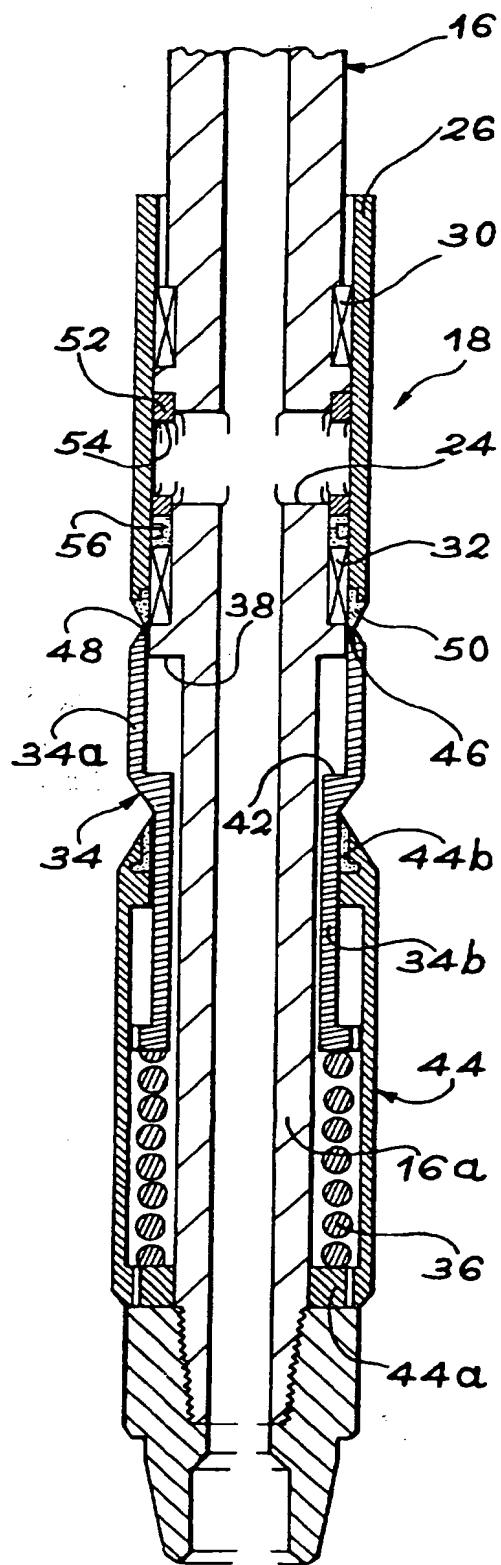


FIG. 3

REpublique FRANçaise

**INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE**

RAPPORT DE RECHERCHE PRELIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

2790509

**N° d'enregistrement
national**

FA 570005
FR 9902776